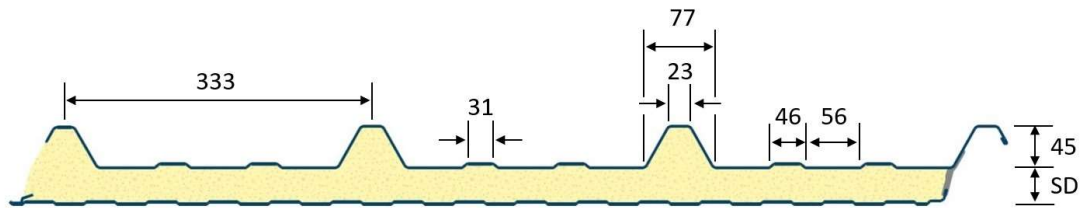


Sandwich-Dach-Element 45/333 mit Schaum



HERSTELLUNG UND KENNZEICHNUNG

Entsprechend der geltenden Sandwichnorm DIN EN 14509

BRANDVERHALTEN

Der zwischen den Stahldeckschalen liegende Kern besteht aus geschlossenzelligem PIR Hartschaum. Dieser Hartschaum, zusammengesetzt aus verschiedenen chemischen Grundstoffen, wird in einem kontinuierlichen Verfahren auf die Deckschalen aufgebracht. Das Raumgewicht beträgt ungefähr 40 kg/m³. Durch die chemische Reaktion der PIR-Hartschaum-Komponenten wird dieser mit der unteren und oberen Deckschale verklebt und es entsteht eine schubsteife Verbindung. Dadurch wird die hohe Steifigkeit der Paneele erzielt. Auf Grund seiner besonderen Struktur zeichnet sich der PIR-Dammstoff durch hervorragende Dämmeigenschaften aus.

Baustoffklasse B-s2-d0, schwer entflammbar nach DIN EN 13501-1

STANDARDBESCHICHTUNG

Ausendeckschale: 25 µm Polyester

Innendeckschale: ≈ 12-15 µm Dünnbeschichtung (DU)

STANDARDLÄNGEN

> 2,00 m bis 12,35 m, größere Längen auf Anfrage

KORROSIONSSCHUTZ

Geprüft nach DIN EN 10169, Außenschale: Klasse RC3

Außenschale: Korrosivitätskategorie C3 ist für den Baueinsatz in Gebieten mit mitteleuropäischem oder gemäßigttem kontinentaleuropäischem Klima.

Innenschale: für trockene Innenräume und Gebäude.

Für höhere industrielle Ansprüche, Gebäude in Meeresnahe, landwirtschaftliche Gebäude mit hoher Ammoniakbelastung sowie für Feuchträume stehen weitere Lacksysteme zur Verfügung. (Umgebungsbedingungen und Korrosivitätskategorien nach DIN EN ISO 12944-2)

DECKSCHALEN

Die Stahldeckschalen haben je nach Zulassung und Anwendung Stahlgüten von S320GD Außenschale/ S250GD Innenschale einen metallischen Überzug, gemäß DIN EN 10346. Die Nennblechdicken können, passend zu unterschiedlichen Anforderungen zwischen 0,40 mm und 0,60 mm variieren.

| Kerndicke SD | Gesamtdicke | Materialstärke Außenschale | Materialstärke Innenschale | Gewicht | U-Werte | Wärmedurchlasswiderstand R |
|--------------|-------------|----------------------------|----------------------------|----------------------|------------------------|----------------------------|
| [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [kg/m ²] | [W / m ² K] | [m ² K / W] |
| 30 | 75 | 0,60 | 0,40 | 10,38 | 0,68 | 1,45 |
| 40 | 85 | 0,60 | 0,40 | 10,76 | 0,52 | 1,91 |
| 60 | 105 | 0,60 | 0,40 | 11,52 | 0,36 | 2,75 |
| 80 | 125 | 0,60 | 0,40 | 12,28 | 0,25 | 3,95 |
| 100 | 145 | 0,60 | 0,40 | 13,04 | 0,20 | 4,90 |
| 120 | 165 | 0,60 | 0,40 | 13,78 | 0,17 | 5,85 |
| 150 | 195 | 0,60 | 0,40 | 14,94 | 0,14 | 7,30 |